



Informação de Imprensa

20 de outubro de 2026

O novo Mercedes-AMG GT 53 SUV já está disponível para encomenda

- Preço de venda ao público a partir de 128.000 euros, com IVA incluído, para o Mercedes-AMG GT 53 SUV
- O primeiro SUV de grandes dimensões desenvolvido integralmente pela marca é o segundo modelo baseado na arquitetura de elevado desempenho AMG.EA
- Tecnologia de propulsão única: dois motores de fluxo axial e uma bateria de 800 V, inspirada na Fórmula 1, com células cilíndricas arrefecidas diretamente, asseguram uma entrega de potência rápida, consistente e sustentada
- Elevada potência de carregamento em corrente contínua: com uma potência de carregamento de até 600 kW,¹ é possível recuperar até 440 quilómetros de autonomia WLTP² em 10 minutos

O novo Mercedes-AMG GT 53 SUV (Mercedes AMG GT 53 SUV | consumo de energia em ciclo combinado: 21.1 – 18.8 kWh/100 km | emissões de CO₂ em ciclo combinado: 0 g/km | classe de emissões de CO₂: A³), já está disponível para encomenda nos concessionários ou online. O preço de venda do modelo começa a partir de 128.000 euros, com IVA incluído.

O novo Mercedes-AMG GT SUV afirma-se claramente como uma referência de desempenho. A versão 53, com dois motores síncronos que asseguram uma entrega de potência impressionante e uma potência máxima de até 544 CV. Na versão 53, o Mercedes-AMG GT SUV acelera dos 0 aos 100 km/h em apenas 3,8 segundos⁴ e dos 0 aos 200 km/h em 13,8 segundos⁴. A velocidade máxima é de 250 km/h (com o Pack AMG Driver's).

A bateria elétrica AMG High Performance, com tecnologia de 800 V, foi especificamente concebida para disponibilizar potência de forma consistente. As células cilíndricas com arrefecimento direto, a elevada densidade de potência e a gestão térmica inteligente garantem que o desempenho não impressiona apenas durante breves instantes, permanecendo disponível sempre que necessário.

Paragens de carregamento curtas. Com a bateria de 106 kWh, o Mercedes-AMG GT 53 SUV permite uma potência de carregamento em corrente contínua de até 600 kW, possibilitando recuperar até 380 quilómetros de autonomia WLTP² em dez minutos. O carregamento de 10 a 80% do estado de carga (SoC) demora apenas 16 minutos⁵ e num posto de carregamento de 400 kW, o carregamento demora 14 minutos¹.

O programa de condução AMGFORCE Sport+ intensifica a experiência de condução. A reprodução autêntica de todas as nuances sonoras de um expressivo motor de seis cilindros AMG, as passagens de caixa simuladas, os dispositivos de vibração nos bancos e um grafismo específico no painel de instrumentos criam uma intensidade máxima. Tudo isto acontece em tempo real e adapta-se à situação de condução, proporcionando uma verdadeira sensação AMG capaz de arrepiar.

Mercedes-Benz Portugal S.A., Comunicação de Automóveis

Abrunheira – Apartado 1, 2726-901 Mem Martins • Uma Marca do Grupo Mercedes-Benz AG

Com o AMG RACE ENGINEER, o comportamento dinâmico do veículo pode ser configurado com ainda maior precisão às preferências pessoais. Três comandos rotativos permitem regular especificamente a resposta do veículo, a dinâmica em curva e a patinagem das rodas, de forma mais sensível e personalizada do que nunca.

A estrada chama e o Mercedes-AMG GT SUV responde com inteligência aerodinâmica: até aos 150 km/h, o sistema foi concebido para reduzir a resistência aerodinâmica, enquanto o AEROKINETICS Airpanel minimiza o fluxo de ar destinado ao arrefecimento quando este não é necessário. A partir dos 150 km/h, o spoiler traseiro ativo AEROKINETICS reforça o carácter desportivo do SUV. Reage instantaneamente e gera efeitos aerodinâmicos direcionados, melhorando a segurança de condução, a estabilidade e a tração.

As modernas soluções de construção leve e um conceito inteligente de arquitetura do modelo constituem a base para obter vantagens significativas em termos de peso no Mercedes-AMG GT SUV. Além disso, o modelo traduz de forma consistente o seu desempenho nas próprias proporções. A silhueta deliberadamente baixa reduz a área frontal, podendo assim contribuir para diminuir as perdas aerodinâmicas, sem comprometer as qualidades que distinguem um SUV. Tal é possível graças a uma arquitetura inteligente, com uma bateria integrada de perfil baixo, amplo espaço para a cabeça e um habitáculo espaçoso, bem como uma elevada distância ao solo.

Resumo das principais especificações técnicas:

Mercedes-AMG GT 53 SUV		
Motores elétricos	Tipo	PSM/PSM
Potência máxima da cadeia cinemática	CV	544
Potência contínua	CV	367
Binário máximo da cadeia cinemática	Nm	800
Sistema de transmissão		Sistema de tração integral variável AMG Performance 4MATIC+
Velocidade máxima	km/h	250 (Pack AMG Driver's)
Aceleração 0-100 km/h (1-foot rollout) ⁴	s	3,8
Aceleração 0-200 km/h (1-foot rollout) ⁴	s	13,8
Aceleração 0-100 km/h	s	4,2
Aceleração 0-200 km/h	s	14,6
Duração da potência suplementar	s	53
Tensão nominal	V	800
Capacidade de armazenamento da bateria (útil)	kWh	106
Potência de carregamento DC máxima ¹	kW	600
Potência de carregamento AC máxima ¹	kW	11
Carregamento DC: 10-80 % SoC (útil) ⁵	min	16
Carregamento DC: autonomia após 10 minutos (WLTP em ciclo combinado) ²	km	380
Energia adicionada em 10 min ¹	kWh	70
Energia adicionada em 5 min ¹	kWh	41
Peso em vazio (DIN)	kg	2525/2635
Comprimento/largura/altura	mm	5080/2001/1653
Distância entre eixos	mm	3040
Coeficiente aerodinâmico (c _d)		0,28
Área projetada da secção dianteira	m ²	2,80
Consumo de energia em ciclo combinado ¹	kWh/100 km	21,1-18,8
Consumo de energia em ciclo urbano ¹	kWh/100 km	17,1-15,5
Classe de emissões de CO ₂		A
Autonomia (WLTP) ²	km	597-668
Autonomia em ciclo urbano (WLTP) ²	km	732-809
Volume da bagageira (VDA/líquido) ⁶	l	607/1740
Dianteiro (líquido)	l	111
Bagageira dianteira (VDA)	l	78

¹ Os dados são provisórios. À data de edição deste comunicado de imprensa, não estavam disponíveis valores confirmados por uma organização de testes oficial, nem uma homologação tipo CE ou certificado de conformidade com os valores oficiais. É possível que existam diferenças entre os valores declarados e os valores oficiais.

² A autonomia real depende de vários fatores, como o estilo de condução individual, as condições ambientais, o envelhecimento da bateria, os consumidores auxiliares, como o ar condicionado, o equipamento opcional, os pneus, a carga transportada e o perfil do percurso, podendo, por isso, diferir do valor WLTP indicado.

³ Os dados são provisórios. À data de edição deste comunicado de imprensa, não estavam disponíveis valores confirmados por uma organização de testes oficial, nem uma homologação tipo CE ou certificado de conformidade com os valores oficiais. É possível que existam diferenças entre os valores declarados e os valores oficiais.

⁴ 1-Foot Rollout: A parcela de distância não contabilizada durante a medição (o chamado "rollout") corresponde a 1 pé = 30,48 cm.

⁵ A autonomia WLTP recuperada indicada após 11/12 minutos foi determinada utilizando a potência máxima de carregamento em corrente contínua, em conformidade com a norma ISO/SAE 12906 e nas condições nela descritas.

Contacto: Daniela Jorge – Tel: 964 333 886

Ano do Aniversário Mercedes-Benz "140 Years Of Innovation"

Desde que Carl Benz registou a patente do primeiro automóvel há 140 anos e Gottlieb Daimler construiu a sua carruagem motorizada pouco depois, a Mercedes-Benz tem-se dedicado a inovar constantemente e a criar os automóveis mais desejados do mundo. Esta ambição tem impulsionado todas as inovações – desde o primeiro automóvel do mundo, em 1886, até aos veículos elétricos inteligentes e seguros de hoje, como o novo GLC e o premiado novo CLA. Com o novo Classe S, a empresa prossegue o maior programa de lançamentos de produtos da sua história. Com a sua paixão pelo desempenho, espírito pioneiro, excelência e um compromisso inabalável com o serviço ao cliente, a marca tem moldado consistentemente o futuro da mobilidade. O resultado vai muito além da engenharia – cria a sensação inconfundível que está presente em tudo o que a Mercedes-Benz faz: *Welcome home*.

A Mercedes-Benz está a celebrar 140 anos de inovação conduzindo três novas limousines Classe S numa viagem transcontinental por 140 locais em todo o mundo. Cada destino destaca a tecnologia, a herança, o espírito pioneiro e a presença global da marca. Ao longo do percurso, clientes, fãs e colaboradores poderão juntar-se às celebrações – numa aventura épica que decorrerá até outubro. Acompanhe a viagem "140 Years. 140 Places" através dos seis continentes na nossa página especial "[140 years of innovation | Mercedes-Benz Media](#)". Mercedes-Benz Portugal, S.A.

Mais informações sobre a Mercedes-Benz visite: [Notícias Mercedes-Benz em Portugal](#)