



Mercedes-Benz

Informação de Imprensa

23 de Março 2026

## Controlo Ambiental a 360º para o novo GLC elétrico já disponível

- A avaliação do ciclo de vida, verificada de forma independente, revela o desempenho de sustentabilidade do novo GLC totalmente elétrico
- Consegue uma redução de dois terços na pegada de carbono ao longo de todo o seu ciclo de vida, comparativamente ao atual GLC com motor de combustão
- As emissões de produção são reduzidas em 23% graças à utilização de baterias, alumínio e aço com menor pegada carbónica, ao aumento do uso de termoplásticos reciclados e ao recurso a energia renovável na fábrica de Bremen, onde o GLC elétrico é produzido

A Mercedes-Benz publicou o seu Controlo Ambiental a 360º para o novo GLC elétrico, documentando em detalhe o desempenho ambiental deste inovador SUV de tamanho médio. A avaliação abrangente do ciclo de vida, verificada por auditores independentes, revela como o bestseller elétrico consegue uma redução de dois terços nas emissões de carbono ao longo de todo o seu ciclo de vida em comparação com o atual GLC com motor de combustão. Este resultado notável deve-se à implementação consistente de medidas de redução de carbono – desde alumínio com menor pegada carbónica até medidas de redução de carbono na célula de alta tensão. Há também um aumento significativo na utilização de materiais secundários, bem como a opção do primeiro interior vegan certificado do mundo.

### Concebido de raiz com foco na circularidade e na descarbonização

Só na fase de produção, a empresa negociou medidas específicas de redução de CO<sub>2</sub> com os fornecedores, resultando numa poupança total de emissões de 23% para o GLC 400 4MATIC com tecnologia EQ durante a produção. Estes progressos refletem uma abordagem holística que incide sobre os materiais e componentes com maior intensidade carbónica: células de bateria, alumínio, aço e termoplásticos.

Os principais benefícios ambientais destacam-se pelas seguintes medidas:

- **Bateria com menor pegada carbónica:** Uma redução de aproximadamente 40% na pegada de carbono por célula, em comparação com a produção convencional, através da utilização de energia renovável na fabricação de células e produção de baixo carbono de cátodos, e materiais da estrutura da célula com baixa pegada carbónica – poupando cerca de 3,1 toneladas de CO<sub>2</sub> por bateria.
- **Maior utilização de materiais reciclados:** São utilizados 61kg de termoplásticos de materiais secundários em todo o veículo, dos quais cerca de 35% provêm de materiais reciclados pós-consumo, incluindo pontos de fixação do macaco fabricados inteiramente a partir de pára-choques reciclados de veículos em fim de vida útil.

Mercedes-Benz Portugal S.A., Comunicação de Automóveis

Abrunheira – Apartado 1, 2726-901 Mem Martins • Uma Marca do Grupo Mercedes-Benz AG

- **Alumínio de origem sustentável:** Cerca de dois terços do alumínio é fornecido através de eletrólise com energia renovável ou com conteúdo reciclado, proporcionando uma poupança de cerca de 1,1 toneladas de CO<sub>2</sub>.
- **Interior vegan certificado:** A Vegan Society verificou de forma independente cerca de 100 componentes materiais nas superfícies de toque suave do veículo – desde os estofos dos bancos até às alcatifas – confirmando a ausência total de produtos de origem animal.

Clique aqui para: [Controlo Ambiental a 360º do novo GLC elétrico](#)

Mercedes-Benz GLC 400 4MATIC com tecnologia EQ | Consumo de energia combinado: 18.9-14.9 kWh/100 km | Emissões de CO<sub>2</sub> combinadas: 0 g/km | | Classe de CO<sub>2</sub>: A<sup>1</sup>

### Sobre o Controlo Ambiental a 360º

A Mercedes-Benz publica informações ambientais específicas para produtos desde 2005. O Controlo Ambiental a 360º baseia-se numa avaliação abrangente do ciclo de vida de cada veículo e é verificada por auditores independentes. Esta iniciativa de transparência reflete o compromisso da Mercedes-Benz em ajudar os clientes a tomar decisões de compra informadas.

### Ano do Aniversário Mercedes-Benz "140 Anos de Inovação"

Desde que Carl Benz registou a patente do primeiro automóvel há 140 anos e Gottlieb Daimler construiu a sua carruagem motorizada pouco depois, a Mercedes-Benz tem-se dedicado a inovar constantemente e a criar os automóveis mais desejados do mundo. Esta ambição tem impulsionado todas as inovações – desde o primeiro automóvel do mundo, em 1886, até aos veículos elétricos inteligentes e seguros de hoje, como o novo GLC e o premiado novo CLA. Com o novo Classe S, a empresa prossegue o maior programa de lançamentos de produtos da sua história. Com a sua paixão pelo desempenho, espírito pioneiro, excelência e um compromisso inabalável com o serviço ao cliente, a marca tem moldado consistentemente o futuro da mobilidade. O resultado vai muito além da engenharia – cria a sensação inconfundível que está presente em tudo o que a Mercedes-Benz faz: *Welcome home*.

A Mercedes-Benz está a celebrar 140 anos de inovação conduzindo três novas limousines Classe S numa viagem transcontinental por 140 locais em todo o mundo. Cada destino destaca a tecnologia, a herança, o espírito pioneiro e a presença global da marca. Ao longo do percurso, clientes, fãs e colaboradores poderão juntar-se às celebrações – numa aventura épica que decorrerá até outubro. Acompanha a viagem “140 Years. 140 Places” através dos seis continentes na nossa página especial “[140 years of innovation | Mercedes-Benz Media](#)”.

Mercedes-Benz Portugal, S.A.

Contactos: Rita António – Tel: 925 315 629

Cátia Magalhães – Tel: 966 364 813

Mais informações sobre a Mercedes-Benz visite: [Notícias Mercedes-Benz em Portugal](#)

---

<sup>1</sup> Os valores indicados foram determinados de acordo com o procedimento de medição WLTP (Flight Vehicle Test Harmonized World Procedure). Os intervalos fornecidos referem-se ao mercado europeu. O consumo de energia e as emissões de CO2 de um automóvel dependem não só da utilização eficiente do combustível ou da fonte de energia, mas também do estilo de condução e de outros factores não técnicos.